GAZELLE®

G9622

أداة كبس هيدروليكية يدوية
(6-400 mm²)
دليل المستخدم



المحتويات

1. المقدمة **٣**

2. الملصقات **٣**

3. الضمان **٣**

4. وصف وحدة الكبس الهيدروليكية **٣**

5. ملاحظات بشأن الاستخدام المخصص **٣**

5.1 التشغيل ٣

5.2 شرح نطاق التطبيق ٤

5.3 تعليمات التركيب ٥

5.4 تعليمات الخدمة والصيانة ٥

5.5 تخزين أداة الكبس ونقلها ٦

5.6 إشارة إلى قطع الغيار التي يمكن للعميل استبدالها ٦

6. استكشاف الأخطاء وإصلاحها **٦**

7. إيقاف التشغيل / التخلص من النفايات **٦**

8. البيانات الفنية **٦**

1. المقدمة

- استخدم هذه الأداة حصراً للغرض المخصص لها.
- يجب ألّا يقوم بتركيب وتجميع مواد التوصيل بمساعدة هذه الأداة إلا أفراد مدرَّبون تدريباً خاصاً. الحد الأدنى للعمر 16 عاماً.
- يجب اصطحاب دليل التعليمات هذا طوال العمر الافتراضي للأداة.
- يجب على المشغّل:

- ضمان توفّر دليل التعليمات للمستخدم، و

- التأكد من أن المستخدم قد قرأ دليل التعليمات وفهمه.

2. الملصقات

تجد على الملصقات المثبّتة على الوحدة مواصفات الطراز واسم الشركة المصنِّعة و/أو شعار الشركة. وتجد الرقم التسلسلي على الأسطوانة.

3. الضمان

إذا تم ضمان التشغيل الصحيح وإجراء الصيانة الدورية، فإن مدة الضمان لدينا سنة واحدة (1) من تاريخ التسليم.

4. وصف وحدة الكبس الهيدروليكية

وحدة الكبس الهيدروليكية اليدوية من الطراز G9622 أداة محمولة باليد وتتكوّن من المكوّنات التالية:

رقم الموضع	الوصف	الوظيفة
1	القوالب	الكبس
2	رأس الكبس	رأس على شكل حرف C بقوة 120 kN للقوالب العريضة
3	ذراع المضخة	لتشغيل المضخة
4	ذراع الإرجاع	لتفعيل صمام تخفيف الضغط وإعادة القوالب إلى وضع البداية
5	مقبض التوجيه	لتوجيه الأداة وتحديد موضعها
6	البرغي الدوّار	لتفعيل قفل النقل

5. ملاحظات بشأن الاستخدام المخصص

5.1 التشغيل

عليك أولاً اختيار القوالب المناسبة للتطبيق المطلوب.

تنبيه: لا تستخدم الأداة بدون قوالب.

1. بعد ذلك تُدخَل القوالب من الجانب في رأس الكبس حتى يتعشّق قفل القالب ويثبّته بإحكام. ثم يجب وضع مادة التوصيل في موضع الكبس. ولبدء عملية الكبس، يجب تدوير البرغي الدوّار بزاوية 180° مع دفع ذراع المضخة باتجاه المقبض.

2. تبدأ عملية الكبس بتشغيل ذراع المضخة، وتتميّز بحركة إغلاق القوالب. توضع مادة التوصيل في النصف الثابت من القوالب، ويقترب الجزء المتحرك من نقطة الانضغاط.

3. الأداة مزوّدة بمضخة ذات مكبس مزدوج تتميّز باقتراب سريع للقالب من مادة التوصيل، ثم سرعة عمل بطيئة مع قوى كبس لكبس الموصِّل. في وضع الضغط المنخفض يتحقق الاقتراب السريع عند فتح ذراع المضخة، والاقتراب البطيء عند إغلاقه. أما في وضع الضغط العالي فيتحقق الكبس بإغلاق ذراع المضخة فقط.

4. تنتهي دورة الكبس عندما تتلامس القوالب ويُبلغ أقصى قوة كبس. ويظهر ذلك من خلال انخفاض ملحوظ في القوة اللازمة على المقبض.

5. بعد اكتمال الكبس، وإذا لم يُبلغ الضغط المقنَّن، يمكن استخدام ذراع الإرجاع لإعادة المكبس يدوياً إلى وضع البداية لتخفيف الضغط وإرجاع الزيت؛ أما إذا تم بلوغ الضغط المقنَّن، فإن الأداة تُفرغ الضغط تلقائياً ويتراجع المكبس تلقائياً. بعد ذلك يمكن بدء دورة كبس جديدة، أو إنهاء عملية الكبس وإخراج مادة التوصيل من رأس الكبس.

6. قبل تخزين الأداة، يجب تدوير البرغي الدوّار بزاوية 180° وإغلاق المقبضين حتى يتم تفعيل القفل.

5.2 شرح نطاق التطبيق

تتوفر لأداة الكبس الهيدروليكية لدينا مجموعة كبيرة من القوالب المختلفة، وهي مخصصة بصورة أساسية لكبس النحاس والألمنيوم، إضافةً إلى مواد توصيل أخرى.

جدول 2

نطاق الكبس mm²	قوالب الكبس	العلامة على الجزء الخارجي للقوالب	الشكل (Profile)	سطح القوالب	العرض
6-300	TCL وC، الإصدار القياسي	CU, “QS”	“QS”	طلاء كروم (أصفر)	5 mm
6-240	TCL وC، DIN46235/DIN46267	CU, “QS” DIN46235	code#	طلاء كروم (أصفر)	5 mm
10-240	CL وC للألمنيوم	AL, “QS”	code #	زنك أزرق	7 mm
25-185	C للألمنيوم سلك ألمنيوم عالي المتانة	AL, “QS”	code #	زنك أزرق	7 mm
25/4-120-20	C للشدّ الكامل	AL, “QS” ST, “QS”	code # code #	زنك أزرق أسود	7 mm 5 mm
10-240sm 35-300se	قوالب التدوير المسبق	RU; QS, sm; QS, sm;	-	طلاء كروم (أصفر)	-

نطاق الكبس mm²	قوالب الكبس	العلامة على الجزء الخارجي للقوالب	الشكل (Profile)	سطح القوالب	العرض
10-70	أطراف التوصيل (Terminals) DIN46234/46230	CU, “QS” DIN46234	“QS”	طلاء كروم (أصفر)	-
10-70	أطراف توصيل معزولة	ISQ, QS	“QS”	طلاء كروم	-
10-70	CL أنبوبي للموصِّلات الدقيقة المجدولة	F, QS	“QS”	طلاء كروم	-
4-50	مشابك C	C, QS	-	طلاء كروم	5 mm
10-150	CLT أنبوبي وموصِّلات معزولة مسبقاً	IS, QS	“QS”	طلاء كروم	-
2×50-2×70	CL مزدوج	DP, QS	“QS”	طلاء كروم	5 mm
10-50	Ni-Cl وموصِّلات	NI, QS	-	زنك أزرق	5 mm
10-70	موصِّلات بيضاوية	CU or AL QS	code #	طلاء كروم	5 mm
10-185	DIN 46228 WF	AE, QS	-	طلاء كروم	-
2×4-2×16	WF مزدوج	AE, 2×QS	-	طلاء كروم	-

تنبيه: اكبس فقط المواد الموصِّلة من النحاس والألمنيوم أو مواد التوصيل الخاصة المذكورة في الجدول 2.

لا تكبس على كابلات أو موصِّلات حيّة.

5.3 تعليمات التركيب

إذا كان لا بد من تنفيذ تطبيقات أخرى تتجاوز المذكور في الجدول 2 بهذه الأداة، فيجب التواصل مع الشركة المصنِّعة.

على الرغم من تطابق الأرقام، يختلف عرض الكبس لأطراف الكابلات والموصِّلات المصنوعة من النحاس عن تلك المصنوعة من الألمنيوم. وإضافةً إلى العلامات الموجودة على القوالب، يختلف الطلاء أيضاً.

تنبيه: حتى لو كان رقم الرمز متطابقاً، يجب استخدام القوالب المناسبة للمادة فقط.

5.4 تعليمات الخدمة والصيانة

يجب تنظيف وحدة الكبس الهيدروليكية وتجفيفها بعد الاستخدام. الوحدة لا تحتاج في الأساس إلى صيانة، ولا يلزم سوى تزييت وصلات البراغي بانتظام.

5.5 تخزين أداة الكبس ونقلها

لحماية الأداة من التلف، يجب تنظيفها بعناية بعد كل استخدام ووضعها في حقيبة النقل التي يجب إغلاقها بإحكام.

5.6 إشارة إلى قطع الغيار التي يمكن للعميل استبدالها

ضمن الاستخدام المخصص للأداة، يُسمح للعميل بتغيير القوالب فقط.

6. استكشاف الأخطاء وإصلاحها

1. توقفت القوالب أثناء عملية الكبس، أو أن أداة الكبس لا تصل إلى ضغط التشغيل النهائي.

   => شغّل ذراع المضخة وادفع ذراع الإرجاع في الوقت نفسه.

2. الأداة يتسرّب منها الزيت.

   => أعِد الأداة إلى الشركة المصنِّعة. لا تفتح الأداة ولا تُتلف ختم الأداة.

7. إيقاف التشغيل / التخلص من النفايات

يجب التعامل مع مكوّنات الأداة المختلفة كلٌّ على حدة عند التخلص منها. وتتمثل الخطوة الأولى في التخلص من الزيت في نقاط التجميع المخصصة لذلك.

تنبيه: تشكّل الزيوت الهيدروليكية خطراً على المياه الجوفية. ويُعرّض التصريف غير المنضبط أو التخلص غير السليم للعقوبة (قانون المسؤولية البيئية).

8. البيانات الفنية

يمكن تدوير رأس الكبس بزاوية 360° في حالة انعدام الضغط.

وزن أداة الكبس:	6.1 kg
قوة الكبس:	120 kN
شوط المكبس:	42 mm
الضغط المقنَّن:	700 bar
سعة الكبس:	الحد الأقصى 400 mm²
القوالب القياسية:	Cu 6-400 mm²
الأبعاد:	56 × 17 × 7 cm

لن نتحمل بأي حال من الأحوال المسؤولية عن الوفاة أو إصابة الأشخاص أو تلف الممتلكات الناتج عن الاستخدام غير السليم لمنتجنا أو عدم صيانته. وفي حال وجود أي شك بشأن سلامة التشغيل والاحتياطات اللازمة، يُرجى التواصل مع موزّعنا.



يُرجى التخلص من جميع مواد التغليف والأجزاء المُزالة بالطريقة السليمة.

INNOVATION
PERFORMANCE
SAFETY
CONFIDENCE
GAZELLE

GAZELLE

sales@gazelleindustrial.com | www.gazelleindustrial.com